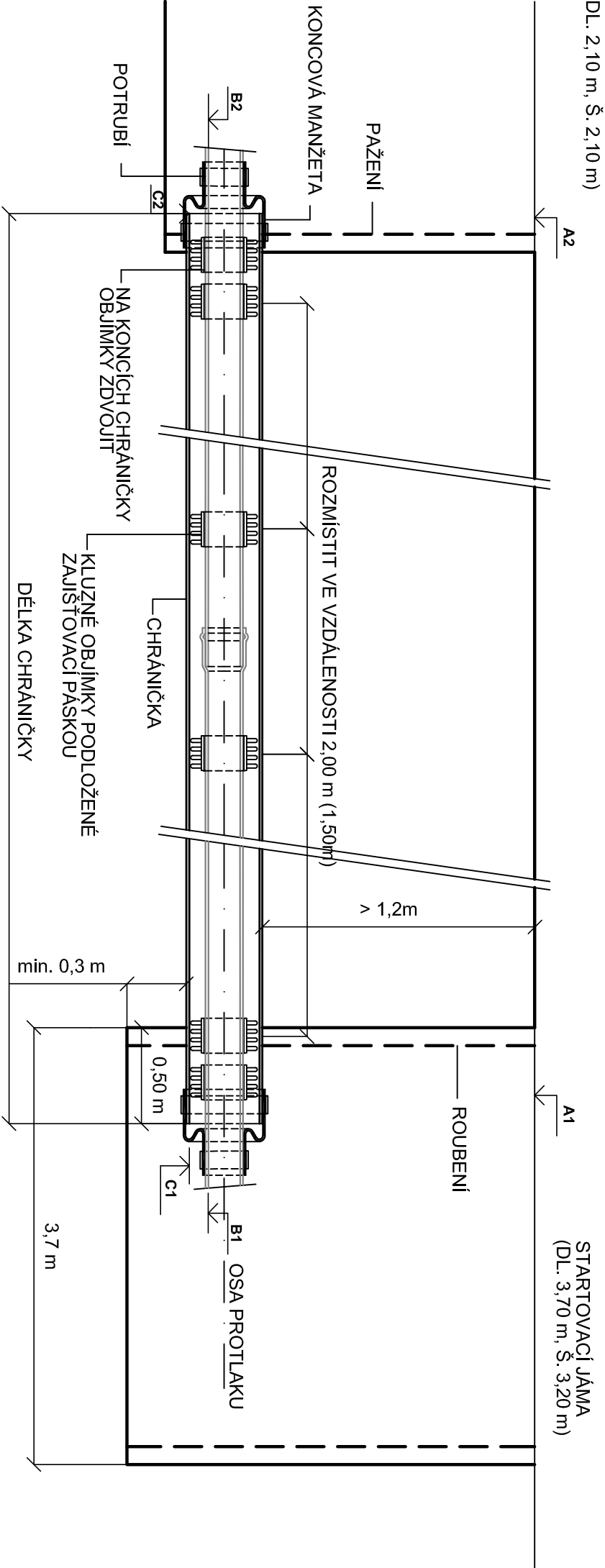
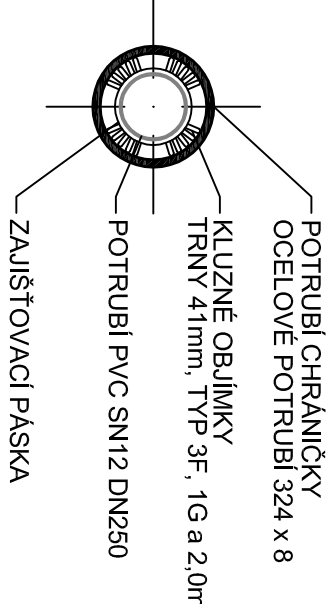


ŘEZ PROTŁAKEM  
S OCELOVOU CHRÁŇÍČKOU  
PODÉLNÝ ŘEZ



PŘÍČNÝ ŘEZ  
M 1 : 25



POZN.  
NA KONCÍCH CHRÁŇÍČKY OBJÍMKY ZDVOLIT  
KONCE CHRÁŇÍČEK OPATŘIT MANŽETOU 300/250

STOKA A

OBJEKT	STOKA A - CH1
TECHNOLOGIE	PROTLAK
STANIČENÍ [km]	0,0441–0,0512
A1 [m]	299,21
A2 [m]	299,02
POTRUBÍ	PVC SN12
PROFIL [mm]	250
B1 [m]	296,85
B2 [m]	296,92
MATERIÁL	OCEĽ
PROFIL [mm]	324/8
DĚĽKA [m]	7,1
C1 [m]	296,82
C2 [m]	296,89
SKLON [%]	1,06
POČET	6 ks
SKŁADBA	3ř. 1ř
POČET SEGMENTŮ	18ř. 6ř
VÝŠKA [mm]	25
OBJÍMKY	324 x 250
KONC. MANŽETY [mm]	2ks

STOKA A

OBJEKT	STOKA A - CH2
TECHNOLOGIE	PROTLAK
STANIČENÍ [km]	0,2287–0,2319
A1 [m]	301,56
A2 [m]	301,59
POTRUBÍ	PVC SN12
PROFIL [mm]	250
B1 [m]	298,79
B2 [m]	298,83
MATERIÁL	OCEĽ
PROFIL [mm]	324/8
DĚĽKA [m]	3,2
C1 [m]	298,76
C2 [m]	298,80
SKLON [%]	1,06
POČET	4 ks
SKŁADBA	3ř. 1ř
POČET SEGMENTŮ	18ř. 6ř
VÝŠKA [mm]	25
OBJÍMKY	324 x 250
KONC. MANŽETY [mm]	2ks

STOKA A

OBJEKT	STOKA A - CH3
TECHNOLOGIE	PROTLAK
STANIČENÍ [km]	0,2796–0,3010
A1 [m]	302,85
A2 [m]	302,47
POTRUBÍ	PVC SN12
PROFIL [mm]	250
B1 [m]	300,86
B2 [m]	300,47
MATERIÁL	OCEĽ
PROFIL [mm]	324/8
DĚĽKA [m]	21,4
C1 [m]	300,83
C2 [m]	300,44
SKLON [%]	1,83
POČET	13 ks
SKŁADBA	3ř. 1ř
POČET SEGMENTŮ	18ř. 6ř
VÝŠKA [mm]	25
OBJÍMKY	324 x 250
KONC. MANŽETY [mm]	2ks

STOKA A1

OBJEKT	STOKA A1 - CH4
TECHNOLOGIE	PROTLAK
STANIČENÍ [km]	0,0010–0,0089
A1 [m]	298,70
A2 [m]	298,87
POTRUBÍ	PVC SN12
PROFIL [mm]	250
B1 [m]	296,61
B2 [m]	296,80
MATERIÁL	OCEĽ
PROFIL [mm]	324/8
DĚĽKA [m]	7,9
C1 [m]	296,58
C2 [m]	296,77
SKLON [%]	2,35
POČET	7 ks
SKŁADBA	3ř. 1ř
POČET SEGMENTŮ	18ř. 6ř
VÝŠKA [mm]	25
OBJÍMKY	324 x 250
KONC. MANŽETY [mm]	2ks

STOKA B

OBJEKT	STOKA B - CH6
TECHNOLOGIE	PROTLAK
STANIČENÍ [km]	0,1048–0,1441
A1 [m]	302,96
A2 [m]	303,58
POTRUBÍ	PVC SN12
PROFIL [mm]	250
B1 [m]	300,88
B2 [m]	301,37
MATERIÁL	OCEĽ
PROFIL [mm]	324/8
DĚĽKA [m]	39,3
C1 [m]	300,85
C2 [m]	301,34
SKLON [%]	1,24
POČET	22 ks
SKŁADBA	3ř. 1ř
POČET SEGMENTŮ	18ř. 6ř
VÝŠKA [mm]	25
OBJÍMKY	324 x 250
KONC. MANŽETY [mm]	2ks

STOKA B

OBJEKT	STOKA B - CH7
TECHNOLOGIE	PROTLAK
STANIČENÍ [km]	0,2322–0,2451
A1 [m]	304,73
A2 [m]	304,87
POTRUBÍ	PVC SN12
PROFIL [mm]	250
B1 [m]	302,46
B2 [m]	302,62
MATERIÁL	OCEĽ
PROFIL [mm]	324/8
DĚĽKA [m]	12,9
C1 [m]	302,43
C2 [m]	302,59
SKLON [%]	1,24
POČET	9 ks
SKŁADBA	3ř. 1ř
POČET SEGMENTŮ	18ř. 6ř
VÝŠKA [mm]	25
OBJÍMKY	324 x 250
KONC. MANŽETY [mm]	2ks

STOKA B

OBJEKT	STOKA B - CH8
TECHNOLOGIE	PROTLAK
STANIČENÍ [km]	0,2480–0,2657
A1 [m]	304,90
A2 [m]	304,88
POTRUBÍ	PVC SN12
PROFIL [mm]	250
B1 [m]	302,83
B2 [m]	302,65
MATERIÁL	OCEĽ
PROFIL [mm]	324/8
DĚĽKA [m]	17,7
C1 [m]	302,80
C2 [m]	302,62
SKLON [%]	1,0
POČET	11 ks
SKŁADBA	3ř. 1ř
POČET SEGMENTŮ	18ř. 6ř
VÝŠKA [mm]	25
OBJÍMKY	324 x 250
KONC. MANŽETY [mm]	2ks

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM : BpV		spol. s r.o. Čs. smbdy 211 Hranice	
HIP.	INVESTOR:	MÍSTO HRANICE	
ZODP. PROJEKTANT ING. P. POŠTULKA MÍSTO (OBEC)	HRANICE		
KRESLIL	KRAJ	OLOMOUČSKÝ	
AKCE:		ZAK. ČÍSLO	1 60 1 70
HRANICE DOPLNĚNÍ SPLAŠKOVÉ KANALIZACE		ARCH. ČÍSLO	
– LHOTKA		STUPĚŇ	DPS
PRÍLOHA: D.1 IO 10 KANALIZACE LHOTKA		DATUM	ZÁŘÍ 2017
VZOROVÝ ŘEZ PROTŁAKEM S CHRÁŇÍČKOU		MĚŘÍTKO:	VÝKRES ČÍSLO: D.1.6.2